

Portfolio Deep Dive 1

Inheco

Steven Williams



Inheco Firmenpräsentation

08.09.2026



Inheco auf einen Blick

22,1 Mio. EUR

Umsatz
2025



**München,
Taiwan**

Hauptsitz,
Produktion



100+

Mitarbeiter
Weltweit



Industrie

Laborautomation
für Life-Science
und Diagnostik



> 90%

Exportanteil



25+

Jahre
Erfahrung

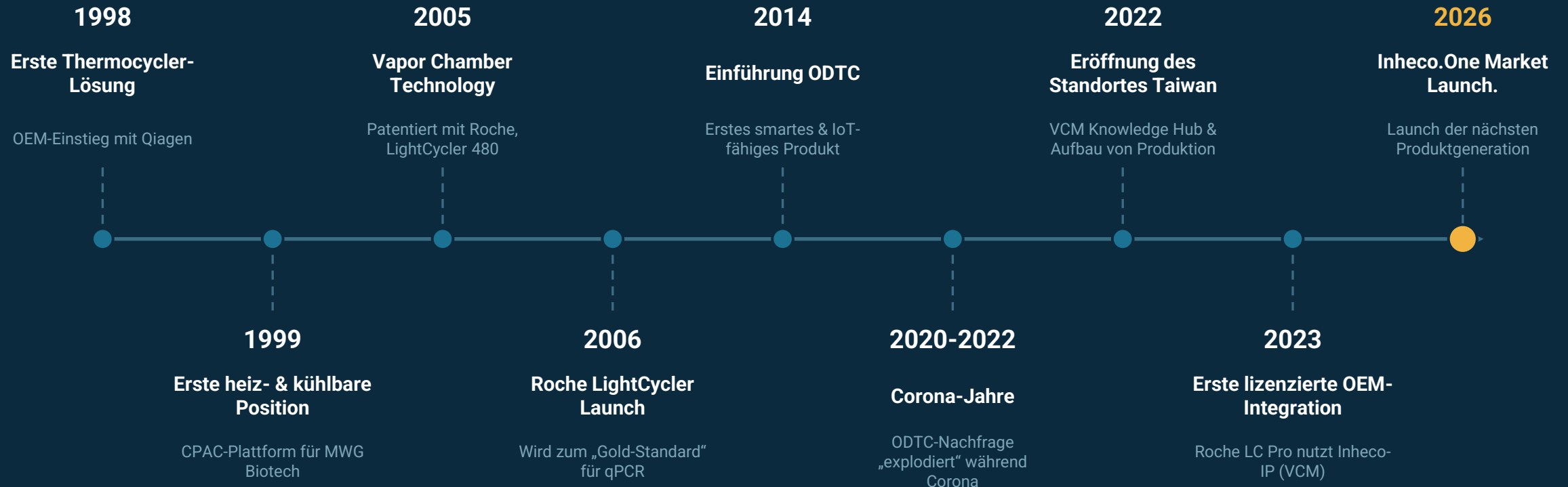


Meilensteine der Innovation

Fast drei Jahrzehnte Thermal-Management-Technologie für die Laborautomation

28 Jahre

Technologieführerschaft in
der Life-Science-
Instrumentierung



Erfahrenes Managementteam mit langjähriger Inheco-Erfahrung und umfassender externer Expertise



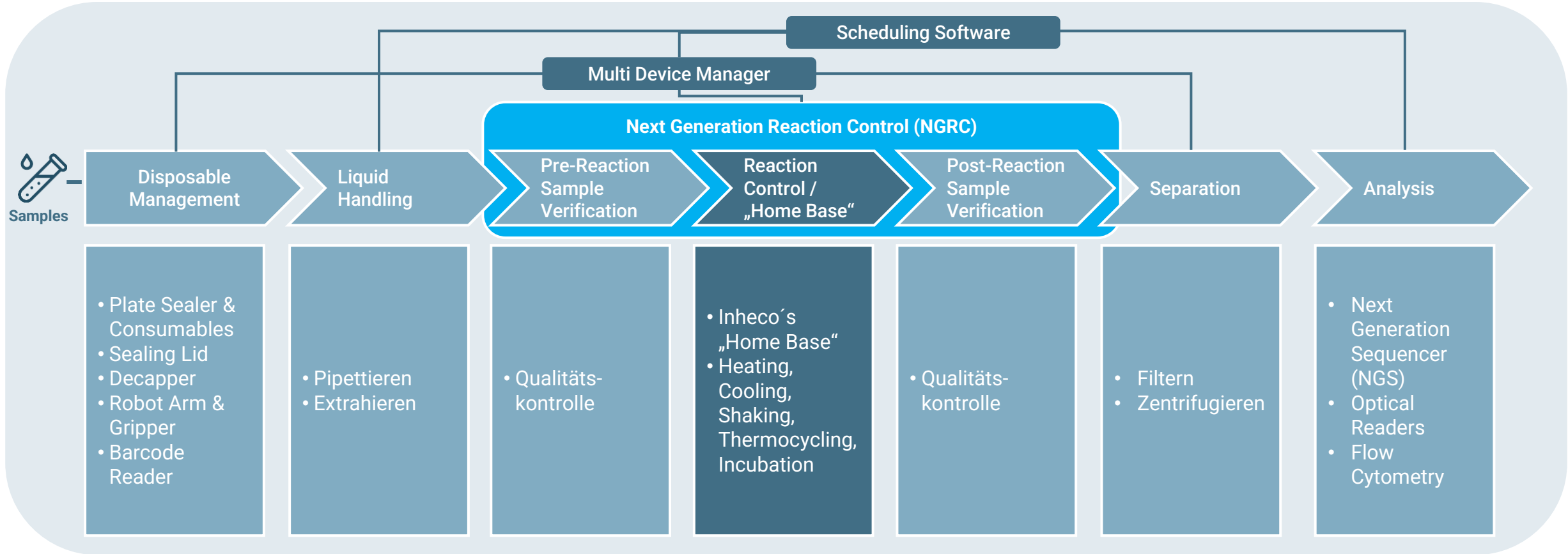
Günter Tenzler CEO & Geschäftsführer

- ▶ Gründer von Inheco (2000)
- ▶ Mehr als 30 Jahre Branchen- und Technologieerfahrung in den Bereichen Thermodynamik, Peltier- und Heatpipe-Technologie sowie Laborautomation und Thermocycler.
- ▶ Zuvor tätig als Leiter des Profit Centers AMS Thermotech (spätere Ausgründung von Inheco) und Wissenschaftlicher Mitarbeiter am Lehrstuhl für Thermodynamik der Technischen Universität München

Steven Williams: CFO & Geschäftsführer

- ▶ Seit September 2024 bei Inheco, Geschäftsführer seit 2025
- ▶ Über 10 Jahre Erfahrung in den Bereichen Investment Banking, Private Equity sowie Corporate Finance und M&A.
- ▶ Zuvor tätig als Manager bei PwC und Vice President Corporate Finance & M&A bei Adtran Holdings, Inc.

Das Laborexperiment und dessen Wertschöpfungskette



Inheco ist Technologieführer für temperaturkritische Prozessschritte in automatisierten Laboren

Warum der Markt für Laborautomation wächst



Alternde Bevölkerung

Mehr chronische Erkrankungen weltweit erfordern mehr Diagnostik, Tests und neue Medikamente – und damit mehr Laborautomation.



Personalisierte Medizin

Therapien werden individueller (Genomik, Zell- und Gentherapien). Das erfordert präzise, automatisierte Probenverarbeitung.



Fachkräftemangel im Labor

Qualifiziertes Laborpersonal ist knapp. Automatisierung übernimmt repetitive Arbeitsschritte und sichert den Durchsatz.



Wachsende Pharma-Forschung

Mehr neue Wirkstoffe und Biologika bedeuten mehr Screening – automatisierte Systeme skalieren die Kapazität.

Inheco ist Marktführer für Lösungen im Bereich der Reaktionskontrolle und profitiert von den globalen Wachstumstrends der Laborautomatisierung

Ganzheitliche Lösungen für Temperaturmanagement und Thermocycling

Funktionen der Reaktionskontrolle



Heizen



Kühlen

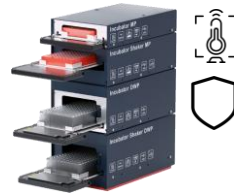


Schütteln



Schützen

Cell Incubator
SCILA



Shaker
Teleshake



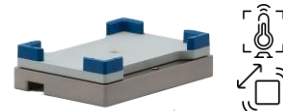
Heater & Cooler
CPAC



Single Plate
Incubator



Auto-Clamp Shaker Plate
Teleshake 95 AC



Heater
HeatPAC



Thermal Cycler
ODTC



Heat, Cool Shaker
Thermoshake AC



Heater & Cooler
CPLC



Von Laborgeräten zur intelligenten Geräteflotte

Die neue Inheco.One. Produktfamilie ermöglicht die Installation von smarten Geräten



Die Inheco.One.-Plattform ermöglicht signifikante Hardware-Upgrades für unsere Kernprodukte:

- Einfache Integration
- Verbesserte Performance und Qualität
- IoT-fähige Geräte und Konnektivität
- Vernetzte Geräte. Transparente Daten. Mehrwert in der Cloud.



Inheco Cloud Connect (ICC) verwandelt einzelne smarte Laborgeräte in eine digitale Plattform



Kundenherausforderung

- Serviceeinsätze vor Ort
- Ausfallrisiken
- Keine Transparenz
- Reaktive Wartung



Kundennutzen

- Remote Monitoring
- Predictive Maintenance
- Höhere Geräteeffizienz
- Höhere Kundenbindung
- Margestarke Software- und Service-Umsätze



Vielen Dank

Planatol

Thomas Lösch

PLANATOL®

Planatol GmbH Firmenpräsentation

Rohrdorf, September 2026



Leistungsversprechen

Smart gluing – wir entwickeln und fertigen optimal auf Anwendungen unserer Kunden abgestimmte Klebstoffe und Applikationssysteme

Entwicklung
innovativer und
nachhaltiger
Klebstoffe in eigenem
Labor mit moderner
Prüf- und Testtechnik

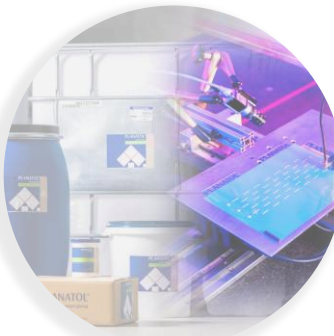


„Made in
Germany“ –
Fertigung von
Klebstoffen mit
höchsten Qualitäts-
ansprüchen



PLANATOL®
smart gluing

Systemlösungen –
weltweit einer der
wenigen Anbietern
von Klebstoffen und
Applikations-
systemen aus einer
Hand



Exzellente
anwendungs-
technische
Beratungskompetenz
und auf den Kunden
zugeschnittene
Lösungen

Maximale
Performance und
Prozesssicherheit
für Klebe-
anwendungen
unserer Kunden

Wir bauen auf mehr als 90 Jahre Klebstoff Erfahrung



Klebebinde-
maschinen
zum
fadenlosen
Buchbinden

Gründung
Planatol
France

Akquise Milker
Adhesive und
Produktion von
beschichtungs-
fertigen
Haftklebstoffen
auf Dispersions-
und
Lösemittelbasis

Neues Labor mit
moderner Analyse-
und Messtechnik und
Übernahme des
italienischen
Vertriebspartners
SIFAG

Neue
Klebstoff-
technologie
PLANAMELT

Beginn der
Nachhaltig-
keits-
Initiative

1932

1951

1963

1998

2005

2011

2012

2014

2016

2021

Heute

Erstes
Querleimwerk
in Rotations-
druckmaschine

Investition in
hochmodernes
Multifunktionsrühr-
werk und Produktion
von reaktiven PUR



Akquisition Wetzel
und Investition in
neue
Dispersionsanlage



Druck- &
Medienaward für
Planamelt
Technologie



> 100
Mitarbeitende

> 30 Mio. €
Umsatz

> 1.000 Kunden

Verkauf in
> 70 Länder

Wir bieten eine breite Palette an Klebstofftechnologien um die Bedürfnisse unserer Kunden umfassend zu bedienen



Dispersionen

Homo- / Copolymer, Acrylat, Latex, etc.

Hotmelt

EVA- und Polyolefin-basiert in Granulat und Pastillenform

PSA

Haftklebstoffe (Pressure Sensitive Adhesives) als Würfel und Pillows

PUR

Reaktive Schmelzklebstoffe auf Polyurethan-Basis

Harnstoffharze

Harnstoffharzleime und zugehörige Härter in flüssiger und Pulverform

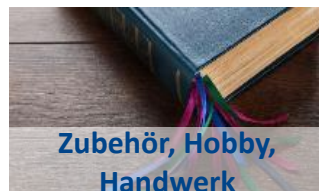
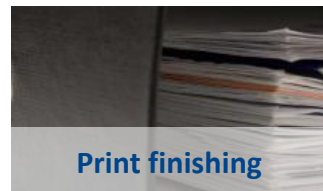
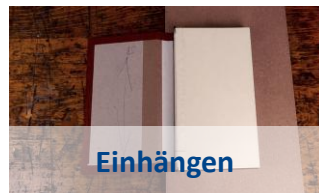
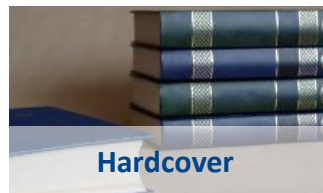
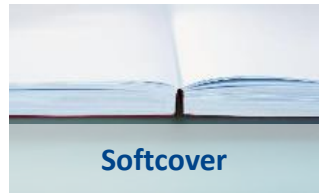
Hilfsprodukte

Reiniger, Trennmittel, etc.

Fokusindustrien & ausgewählte Anwendungen

Wir sind Experten für Anwendungen in der grafischen Industrie sowie in der Verpackungs- und Holz- & Möbelindustrie

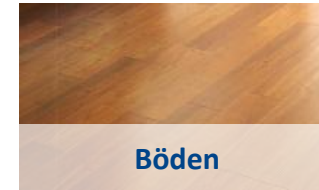
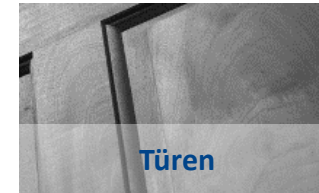
PAPIER & GRAFISCHE INDUSTRIE



VERPACKUNG



HOLZ- & MÖBELINDUSTRIE



Mit unseren Applikationssystemen sind wir in der einzigartigen Position, Klebprozesse vollständig aus einer Hand zu bedienen

LEISTUNGS- SPEKTRUM

Neuanlagen (Hardware & Steuerung)

Retrofits für Bestandsanlagen

Montage & Wartungsservices

Ersatzteile

BEISPIELHAFTE ANWENDUNGEN

Falzkleben

Medienversorgung Kaltleim

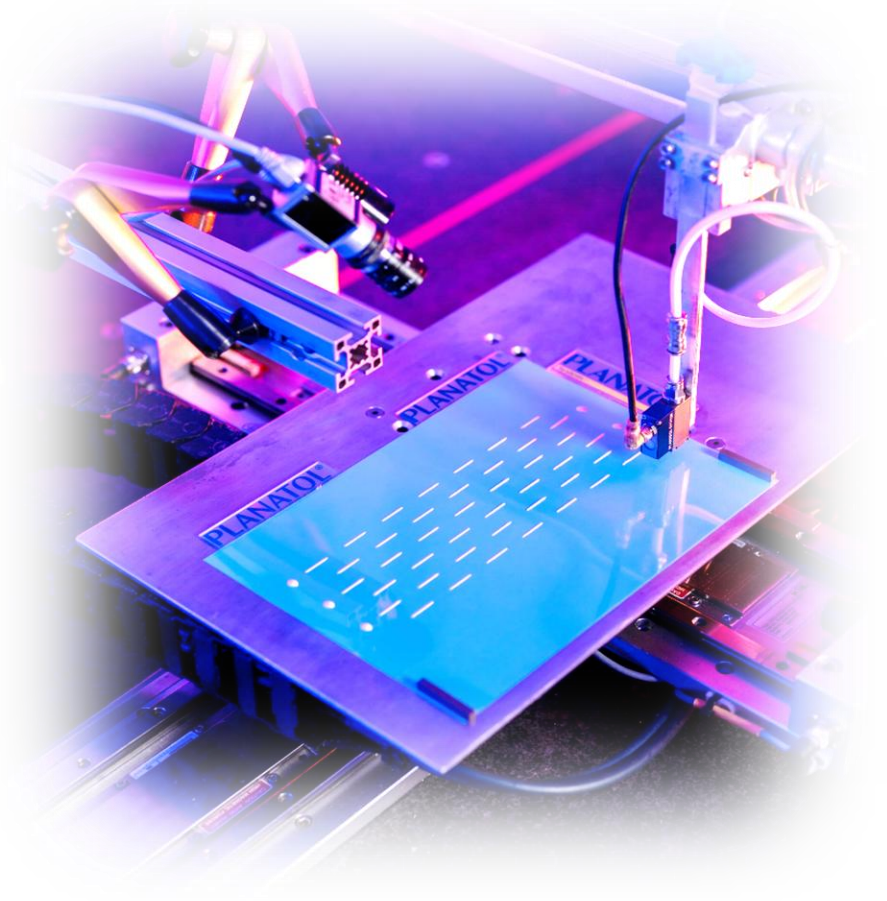
Falzbefeuchtung

Granulatförderung Hotmelt

Faltschachtel-
verklebung
(Längsnaht)

Mobile Kaltleim-
systeme

Sonderlösungen für industrielle
Kaltleimapplikationen



Wir produzieren an zwei Standorten in Deutschland und haben Vertriebsniederlassungen in Frankreich und Italien



ROHRDORF

- Dispersion und PUR-Produktion
- Klebstoffapplikationssysteme
- Hauptsitz für Vertrieb und Verwaltung
- 4.300 qm Produktions- und Lagerfläche

HERFORD

- Unterwassergranulierung
- Stahlbandgranulierung
- Produktion der Harnstoffharzpulver
- Herstellung von Härtersystemen
- 5.800 qm Produktions- und Lagerfläche



Planatol-Sifag S.r.l.

- Vertriebsbüro in Mailand
- Lokales Lager über Logistikpartner



Vertriebsniederlassungen



Planatol France S.A.R.L.

- Vertriebsbüro und Lager in Villeneuve Saint George (Großraum Paris)

Nachhaltigkeit

Aus Überzeugung übernehmen wir Verantwortung für unsere Umwelt

- Klebstoffportfolio zu >95% lösemittelfrei
- Biologisch abbaubare Produkte
- Eigene Wasseraufbereitungsanlage
- Photovoltaik Anlage 450 kWp
- E-Ladesäulen
- Transformationskonzept zur Erreichung der Klimaziele
- Zertifiziertes Umweltmanagementsystem



Gemeinsam stark: Hand in Hand mit unserem Team arbeiten wir mit Leidenschaft für unsere Kunden und den Erfolg von Planatol



THOMAS LÖSCH
Geschäftsführer

- Seit April 2025 bei Planatol
- 12 Jahre Erfahrung als Director / Principal in internationalen Strategieberatungen (L.E.K., EY-Parthenon)
- Fokus auf Wachstumsstrategien und Performance Improvement
- Interims-Mitglied der Geschäftsleitung im familiären Bauunternehmen



SEBASTIAN MAIER
Kaufmännischer Leiter

- Seit Januar 2026 bei Planatol
- Knapp 20 Jahre Erfahrung in Finance-Funktionen
 - 8 Jahre als CFO / kaufm. Leiter in mittelständischen Unternehmen (Global Climate GmbH, Swegon GmbH)
 - Leiter Konzern- & Beteiligungscontrolling SKW Holding AG und Beteiligungscontroller bei Bilfinger Industrial Services GmbH



KLAUS FLOIMAIR
Vertriebsleiter

- Seit Januar 2026 bei Planatol
- Zuletzt Business Manager Woodworking & Composites EIMEA bei H.B. Fuller
- 40 Jahre Erfahrung in der Klebstoffindustrie, davon mehr als 20 Jahre in leitenden Vertriebsfunktionen
- Gelernter Chemielaborant

WIR SIND PLANATOL

Herzlichen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!



H+E

Philipp Bentzinger & Mike Liphardt

HE



Bewegung und Design

Wer wir sind

+ Keyfacts

Mitarbeiter: ca. 210
Umsatz: >43 Mio. €
(2025)
Standorte: 4

+ Allgemeine Informationen

Gesellschaften: H+E Molding Solutions
H+E Automotive
H+E Kinematics
Geschäftsführung: Philipp Bentzinger
Mike Liphardt
Standorte: Ittlingen, 2x Sinsheim,
Bielefeld

+ Kurzprofil

Entwicklung und Produktion von hochwertigen
Dekorbauteilen, Baugruppen und komplexen
Bewegungssystemen aus Kunststoff

Branchen: Automotive, Haushaltsgeräte, Industrie

Full Service Provider:

- ✓ Vorentwicklung
- ✓ Entwicklung
- ✓ Werkzeugbau
- ✓ Produktion
- ✓ Montage



1976

Gründung der Firma
HERO GmbH

Spezialisiert auf
Werkzeugbau für
Kunststoffspritzguss

2010

Gründung der Firma
H+E Automotive
GmbH

Spezialisiert auf
DHG

2014

GNS erwirbt
Mehrheitsanteil
an der HERO
GmbH



2018

HERO erwirbt
den
Mehrheitsanteil
an ENGEL und
H+E Automotive



Erfolgreicher
Einstieg in
DHG VW

2021

Blue Cap AG
neuer Mehrheits-
gesellschafter
der H+E Gruppe

Umfirmierung zur
H+E Gruppe



2023

SOP erste eTIB
Porsche Macan

2027

SOP
Cockpitmodul
Mercedes Benz
W244

Vom Lohnfertiger zum Entwicklungslieferanten

Gründung der Firma
Engel Formenbau und
Spritzguss GmbH

Spezialisiert auf GID
Griffe für
Haushaltsgeräte und
Autotüren

2003



SOP erstes
modulares
System für DHG
2012

Erfolgreicher Einstieg
in die Anwendung
TIB



TIB für A- und B-
Klasse Mercedes
Benz
2017



Inbetriebnahme
Montagewerk
NLS 40
2019



SOP erstes
Cockpit
Dekormodul
Audi E-tron
2022

SOP
BMW
DHG
2026

Produkte Automotive



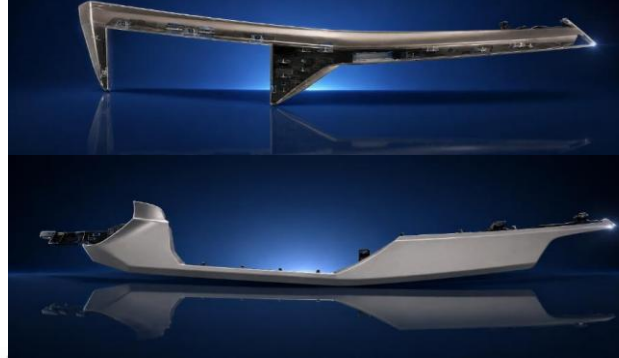
Dachhaltegriffe und Leuchtenrahmen



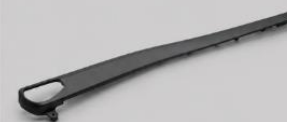
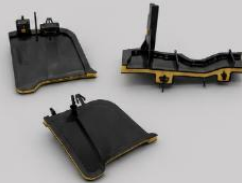
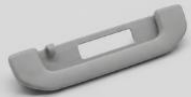
Türkomponenten

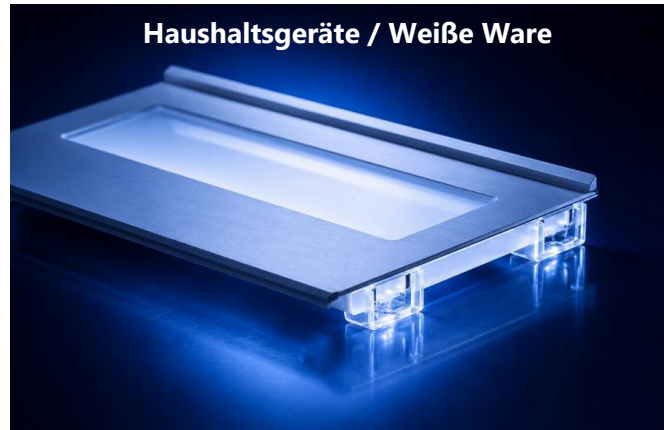


Dekore



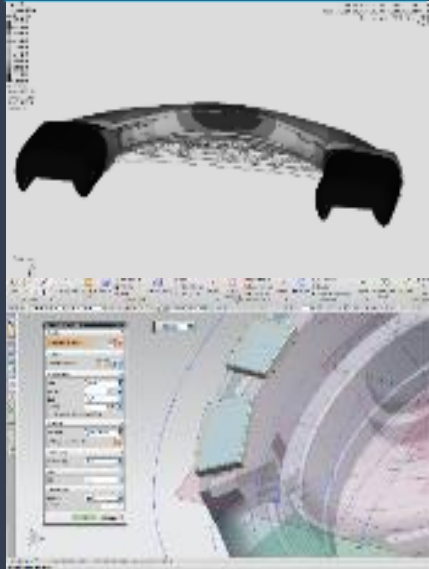
Sonstige Automotive





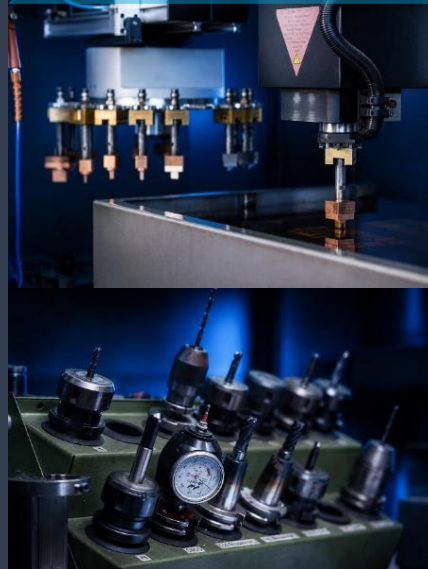


Entwicklung



- ✓ Vorentwicklung
- ✓ Entwicklung
- ✓ Konstruktion
- ✓ Simulationen
- ✓ Werkzeugentwicklung
- ✓ Prozessentwicklung

Werkzeugbau



- ✓ GID-Werkzeuge
- ✓ Hinterspritzwerkzeuge
- ✓ 1-A Oberflächen (Schwarz Hochglanz, Galvanik)
- ✓ Prototypenwerkzeuge
- ✓ Werkzeugwartung
- ✓ Werkzeugänderungen

Produktion



- ✓ ESD geschützte Montage
- ✓ Heißnieten
- ✓ Verkettung SG + Montage
- ✓ Plasmabehandlung
- ✓ Oberflächenveredelung
- ✓ Integrierte 100% Qualitätsüberwachung

Montage



- ✓ Vollautomatische Montage
- ✓ ca. 20 Mio. Einheiten pro Jahr
- ✓ Integrierte Qualitätsüberwachung
- ✓ Integrierte Funktionsprüfungen
- ✓ 100% Rückverfolgbarkeit
- ✓ Variantenvielfalt
- ✓ ESD geschützte Montage

H+E Erfolgsfaktoren

H+E als Entwicklungslieferant

- ✓ Komplexität der Produkte
- ✓ Eigene Entwicklungsverantwortung
- ✓ Relevante Patente in Kernanwendungen
- ✓ Wertpotenzialanalyse als Erfolgsmodell
 - ✓ Innovative Vorentwicklung
 - ✓ „Out of the box“

Hohe Produktionseffizienz

- ✓ Hoher Automationsgrad
- ✓ Niedriger direkter
Mitarbeiterinsatz

Stabile Kundenbeziehung zu OEM

- ✓ Konsequente
Margenfokussierung
- ✓ Modulgeschäft ermöglichen:
 - Längere Laufzeiten durch
„Carry over“
 - Höhere Eintrittsbarrieren

Gute Qualitätsperformance

- ✓ Gute Kunden ppm-Rate
- ✓ Niedrige Ausschussquote



Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!



HY-LINE

Jeroen Rijswijk

Wo neue Produkte entstehen,
bieten wir die passende Lösung.

UNTERNEHMENS- PRÄSENTATION

September 2026

ÜBER UNS

Distribution elektronischer Komponenten
und kundenspezifische **Lösungen** für
Industrie- und **Medizintechnik**.



Technologiekompetenz

Über 35 Jahre Erfahrung und
Fokus auf zukunftssichere
Technologien



Partnerschaft auf Augenhöhe

Persönliche Beratung, schnelle
Entscheidungen und langfristige
Zusammenarbeit



1988

Seit 1988 am Markt



60+

Mitarbeiter



3

Standorte in
Deutschland und in
der Schweiz



50+

Hersteller im
Portfolio



40 Mio. €

Umsatz

1988

Technologien aus aller
Welt nach Deutschland
und Schweiz bringen

2017

Weiterentwicklung zum
Integrations- und
Lösungspartner

2022

Neuer Entwicklungs- und
Teststandort Durchhausen

2024

Fusion zur
HY-LINE Technology

» Wo auch immer anspruchsvolle Innovationen
entstehen, bieten wir die passenden Lösungen.
Mit HY-LINE können Sie Innovationsentwicklung
ganz oder teilweise outsourcen und Ihr Team mit
den passenden Spezialisten ergänzen. «

Salvatore Murru,
Director PBU HMI & Embedded Systems, HY-LINE



“

VOM DISTRIBUTOR ZUM MEHRWERTSCHAFFENDEN TECHNOLOGIEPARTNER

Wir verstehen Ihre Anwendung, denken mit,
beraten, liefern passgenaue Komponenten
und auf Wunsch auch ganze Systeme.



HY-LINE BUSINESS UNITS

Unsere
Kompetenz-
bereiche im
Überblick



HMI & EMBEDDED SYSTEMS

Durchhausen

HMI-Design, System-Design,
Konstruktion, Projektleitung,
Hardware-Entwicklung,
Kabeldesign, EMV-Labor,
Test & Zulassung



BATTERIEN

Schaffhausen

Batterie-Entwicklung und
Batterietestlabor



LEISTUNGSELEKTRONIK & SUPERCAPS

Unterhaching

Beratung und FAE Design-In
Unterstützung



SIGNALMANAGEMENT

Unterhaching

Signalmanagement über Kabel
oder Funk und Beratung und FAE
Design-In Unterstützung



MODULE & BAUELEMENTE

Unterhaching

Beratung und FAE Design-In
Unterstützung

Unsere Standorte und Vertriebsbüros



MEDIZIN-TECHNIK & HEALTHCARE

Intelligente Lösungen
für zuverlässige
Patientenversorgung

MEDICAL DISPLAY

Präzise Bilddarstellung für
Diagnose und
medizinische Bildgebung



SIGNALÜBERTRAGUNG

Sichere Übertragung hochauflösender
Bild-, Video-, und USB Signale über
große Distanzen



EMBEDDED COMPUTING

Leistungsstarke Plattformen für
Steuerung.



STROMVERSORGUNG

Zuverlässige Stromversorgung
für sensible Medizingeräte und
einen unterbrechungsfreien
Betrieb



BATTERIESYSTEME

Mobile Energie und Backup-
Lösungen für maximale
Verfügbarkeit und
Patientensicherheit



MASCHINENBAU & AUTOMATISIERUNG

Intelligente
Technologien für
effiziente Maschinen
und Prozesse

WIRELESS & IoT CONNECTIVITY

Sichere Vernetzung und Fernüberwachung für effiziente Abläufe



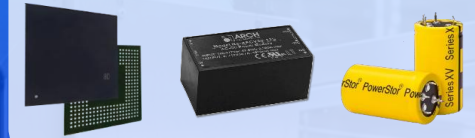
EMBEDDED COMPUTING

Leistungsstarke Embedded Systeme für Steuerung, Kommunikation und Echtzeit-Datenverarbeitung



BAUELEMENTE

Robuste Komponenten für den Einsatz von 24/7 Applikationen



DISPLAYS & HMI

Brilliant und zuverlässige Displays für optimale Bedienung und Visualisierung



SIGNALÜBERTRAGUNG

Sichere Übertragung hochauflösender Bild-, Video-, und USB Signale über große Distanzen



STROMVERSORGUNG

Zuverlässige Stromversorgung für industrielle Anwendungen – effizient und ausfallsicher



INTRALOGISTIK

Intelligente Systeme
für effiziente
Materialflüsse

TRANSPARENTES OLED DISPLAY

Wichtige Informationen
direkt im Sichtfeld – ohne
die Sicht zu
beeinträchtigen



EMBEDDED COMPUTING

Zuverlässige Embedded Boards
und Systeme für
Fahrzeugsteuerung, Navigation
und Datenverarbeitung



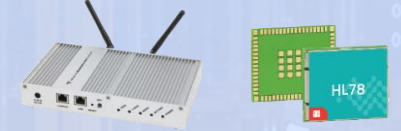
BATTERIE & ENERGIESYSTEME

Leistungsstarke Batterie-
systeme für lange
Einsatzzeiten und maximale
Betriebssicherheit



VERNETZTE SYSTEME

Echtzeit Kommunikation
zwischen Fahrzeugen, Leitstand
und Lagerverwaltung



RETAIL & VERKAUFS- AUTOMATEN

Intuitive Bedienung.
Sichere Vernetzung.
Smarte Systeme.

DISPLAY & TOUCH

Intuitive HMI für maximale Kundenzufriedenheit



WIRELESS & IoT CONNECTIVITY

Sichere Vernetzung und Fernüberwachung für effiziente Abläufe



RFID / NFC

Kontaktlose Identifikation und sichere Bezahl-Transaktionen



EMBEDDED COMPUTING

Leistungsstarke und zuverlässige Systeme für smarte Automaten



STROMVERSORGUNG

Zuverlässige Stromversorgung für 24/7 Betrieb und maximale Verfügbarkeit

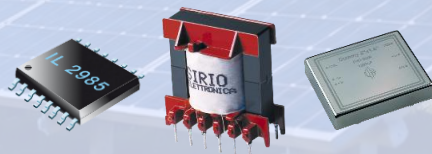


ERNEUERBARE ENERGIEN & STROMERZEUGUNG

Effiziente Leistung –
maximale
Zuverlässigkeit

PASSIVE BAUELEMENTE

Robuste Komponenten für
Filterung, Schutz und
Energiespeicherung.



LEISTUNGSELEKTRONIK

IGBT-, SiC- und Dioden-Module für
höchste Effizienz und
Leistungsdichte



WIRELESS & IoT CONNECTIVITY

Sichere Vernetzung und
Fernüberwachung für
effiziente Abläufe



STROMVERSORUNG & HILFSSPANNUNG

Zuverlässige Stromversorgung
für Leistungselektronik und
Steuerungen



DEFENSE LÖSUNGEN

Zuverlässige
Technologien –
Einsatzbereit
in jeder Mission

STROMVERSORUNG

Zuverlässige
Stromversorgung für jedes
Einsatzszenario – robust,
effizient und redundant



EMBEDDED COMPUTING

Leistungsstarke Embedded
Systeme für Steuerung,
Kommunikation und
Echtzeitverarbeitung



BATTERIESYSTEME

Mobile Energie- und Backup-
Lösungen für maximale
Verfügbarkeit und
Ausfallsicherheit



SIGNALÜBERTRAGUNG

Abhörsichere Übertragung
hochauflösender Bild-, Video-, und
USB Signale über große Distanzen



WIRELESS & IoT CONNECTIVITY

Sichere Vernetzung und
Fernüberwachung



RFID

Kontaktlose Identifikation



DAS HY-LINE MANAGEMENT



Jeroen Rijswijk
Chief Executive Officer



Florian Bäuchle
Chief Financial Officer



Silas Renner
Director Sales & Marketing

GEMEINSAM IN DIE ZUKUNFT

Erfahrung
Technologie
Partnerschaft
Umsetzung

Von der ersten Idee bis zur Serienreife entstehen Lösungen, die präzise auf Anforderungen abgestimmt sind. Technisches Verständnis, effiziente Prozesse und enge Zusammenarbeit bilden die Grundlage für nachhaltige und funktionierende Systeme.



Gemeinsam realisieren wir
Lösungen, die durchdacht,
zuverlässig und
zukunftssicher sind.

Coffee Break

14:45 – 15:15

Portfolio Deep Dive 2

Transline

Maximilian Lachnit

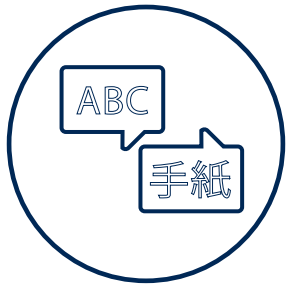
**International
Communication.
Powered by Expertise.
Enhanced by AI.**

**Unternehmenspräsentation Transline
Gruppe**

8. September 2026

Transline auf einen Blick.

Transline



160+
Sprachen



40+
Jahre Erfahrung



5000+
Partner weltweit



100+
Mitarbeitende



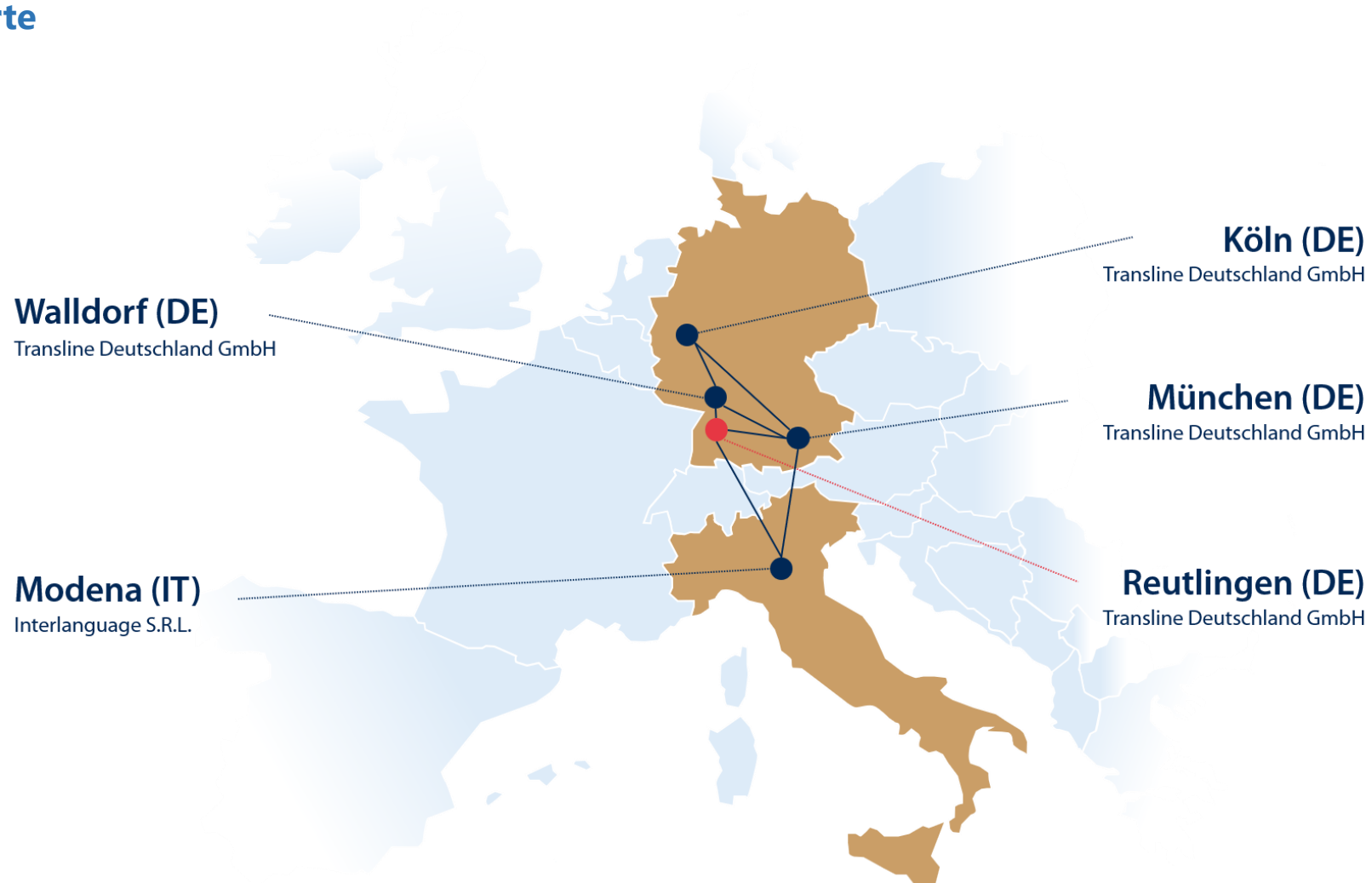
5 ISO-
Zertifizierungen



Transline in Deutschland und Europa.

Transline

Unsere Standorte



Wir bringen komplexe Inhalte sicher, konsistent und effizient in internationale Märkte.

Transline

Unser Kernversprechen



Sprach-, Content- und KI-Lösungen für international tätige Unternehmen



Fokus auf technische, regulierte und komplexe Kommunikation



Kombination aus Sprachkompetenz, Technologie und Prozess-Know-how



Qualitäts- und Informationssicherheitsstandards als Differenzierungsmerkmal



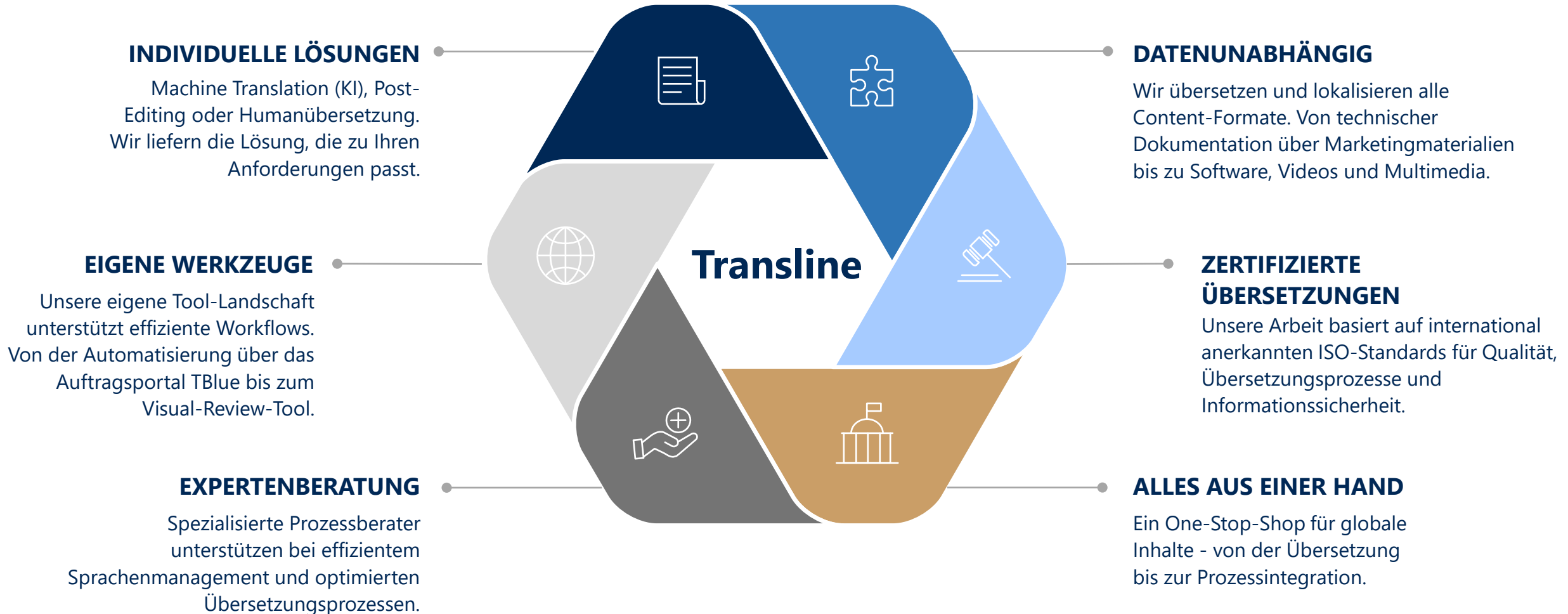
Immer die passende preislich und qualitativ angemessene Übersetzung – effizient, sicher und individuell gesteuert.



Transline unterstützt internationale Unternehmen mit technologiegestützten Sprach- und Content-Lösungen.

Transline

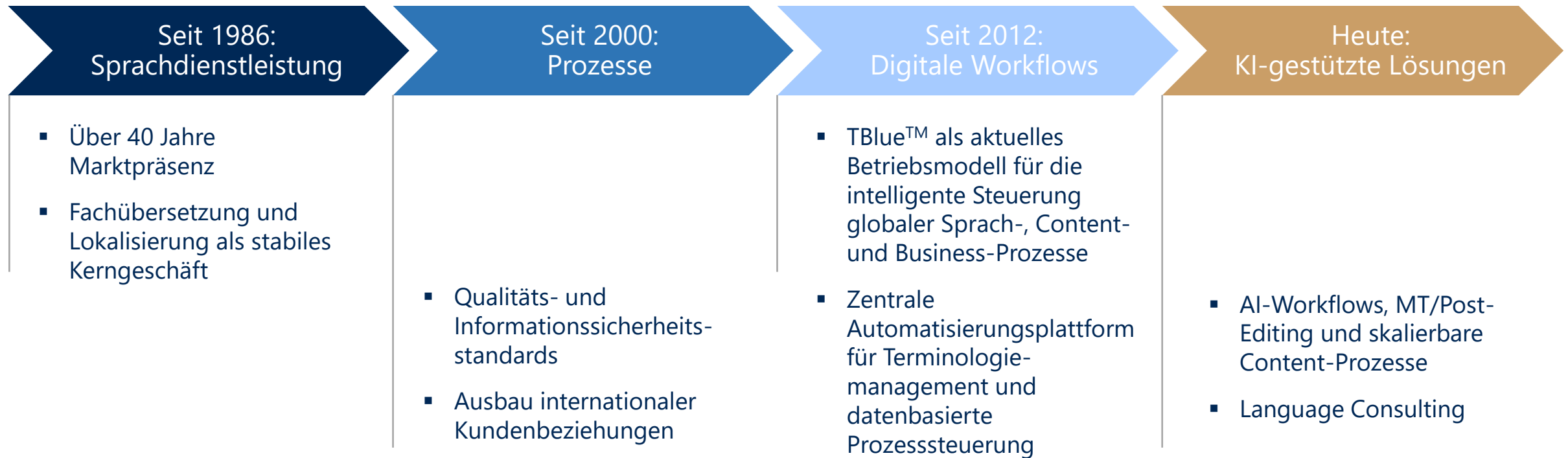
Überblick



Die konsequente Transformation erweitert unser Geschäftsmodell weit über klassische Übersetzungsleistungen hinaus.

Transline

Unsere Entwicklung



Vom Übersetzungsdienstleister zum Partner für technologiegestützte internationale Kommunikation.

Unser Portfolio verbindet operative Exzellenz mit technologischer Skalierbarkeit.

Transline

Was wir für unsere Kunden leisten

01 Fachübersetzung & Terminologie

- Dokumentation
- Bedienungsanleitungen
- Produktinformationen

03 MT & KI-Workflows

- Hohe Content-Volumina
- Globale Roll-outs
- Schnellere Markteinführung

02 Content & Lokalisierung

- Websites
- E-Commerce-Plattformen
- Software und Apps

04 Daten- und Prozesssicherheit

- ISO 27001 zertifiziert
- DSGVO-konforme Prozesse

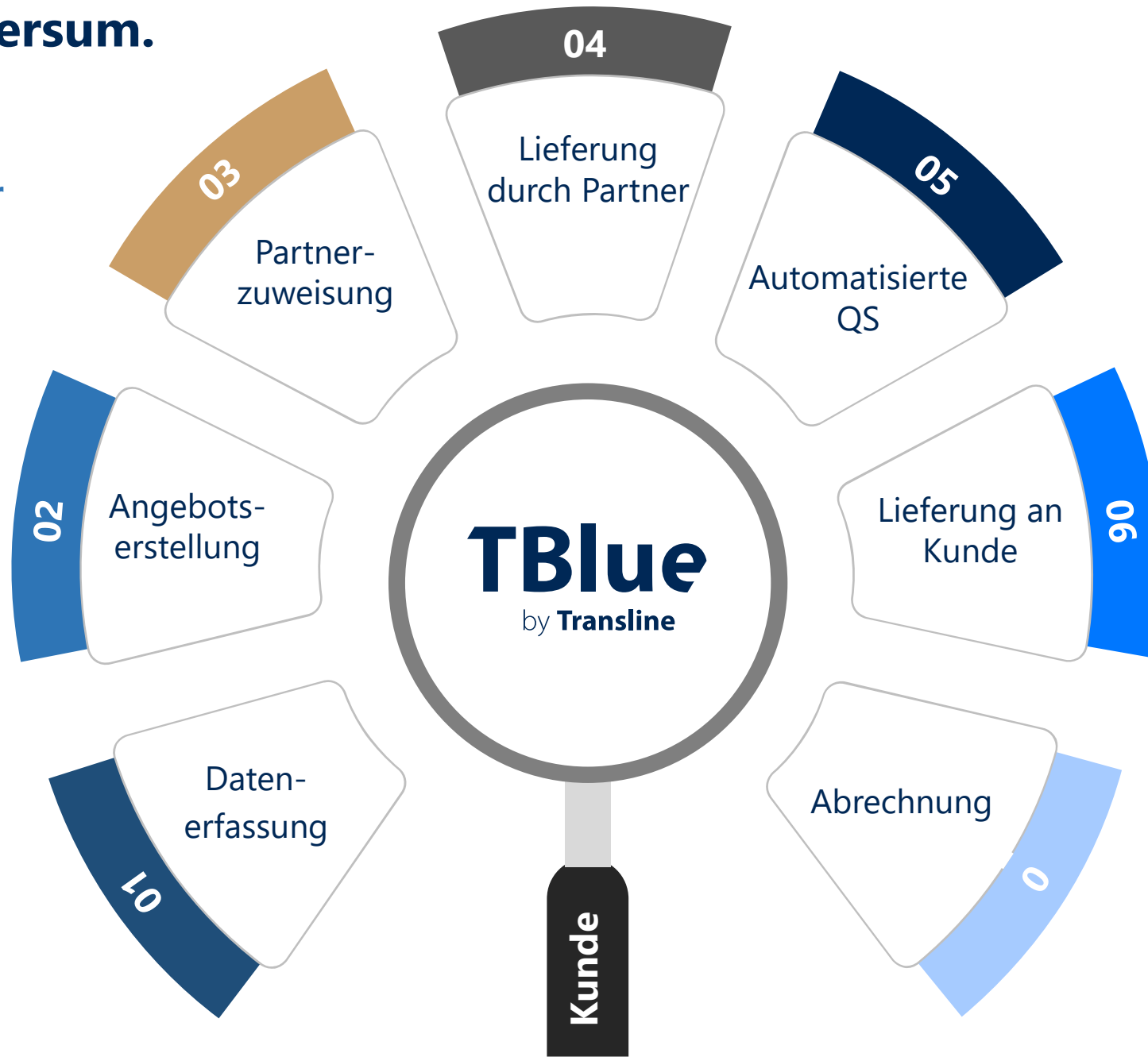
Von Einzelprojekten zu skalierbaren multilingualen Content-Prozessen:

Durch KI-gestützte Workflows und intelligente Automatisierung.

Das TBlue Universum.

130.000 Projekte p. a.
5.000+ Service Partner

Transline



Die Marktveränderung durch KI eröffnet neue Chancen für spezialisierte Lösungsanbieter.

Transline

Marktveränderung durch KI

Was verändert sich?

- KI wird Standard
- Höhere Geschwindigkeit
- Kostendruck und neue Workflows

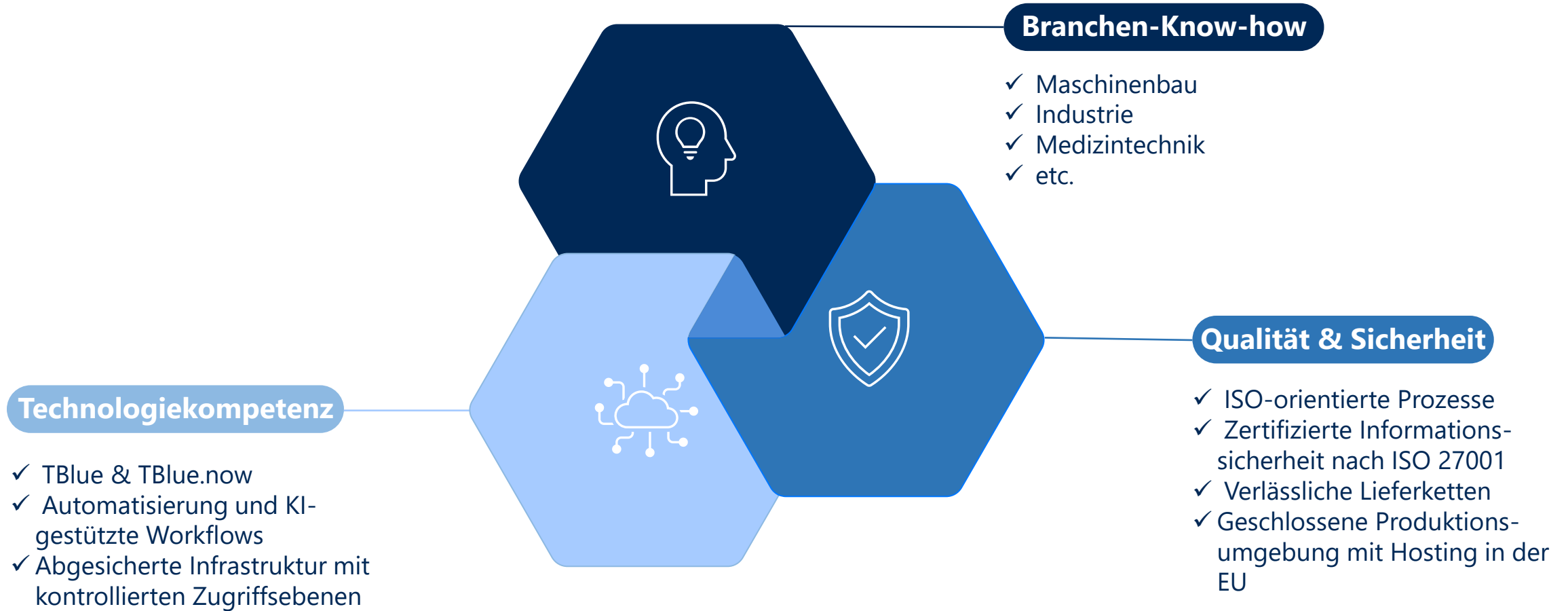
Der Kundennutzen entsteht durch effiziente Prozesse, konsistente Qualität und vertrauenswürdige Lösungen.

- Governance
- Datensicherheit
- Prozessintegration
- Beratung

Was brauchen Kunden?

Technologie, Prozesskompetenz und Vertrauen bilden die Basis unserer Wettbewerbsposition.

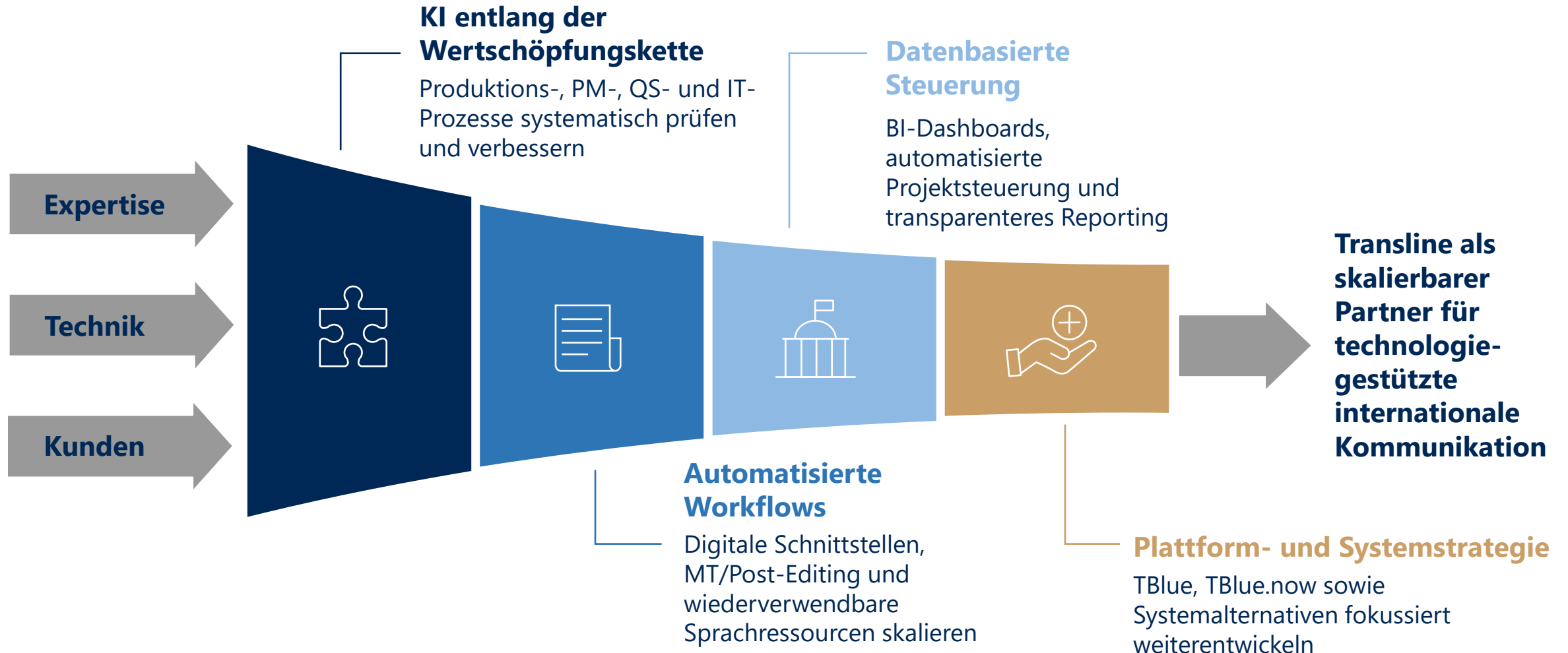
Warum Transline?



Mit KI und Automatisierung steigern wir Effizienz, Kundennutzen und Zukunftsfähigkeit.

Transline

Transformation und Zukunft



Transline verbindet Stabilität im Kerngeschäft mit innovativen KI-Prozessen.

Wir stehen für:

- / Etabliertes B2B-Geschäftsmodell
- / Langjährige Kundenbeziehungen
- / Hohe Qualitäts- und Sicherheitsstandards
- / Aktive KI-Transformation
- / Klare Positionierung als technologiegestützter Partner für internationale Kommunikation

“

„Die steigende Komplexität internationaler Kommunikation und der Einsatz von KI erhöhen den Bedarf an genau den Kompetenzen, auf denen die zukünftige Positionierung von Transline basiert.“



Ein erfahrenes Führungsteam mit klarem Kurs

Transline

Erfahrung, Kontinuität und klare Verantwortung für die Weiterentwicklung von Transline



Maximilian Lachnit

CEO
Strategie, Vertrieb und Finanzen



Tilman Speidel

CPO
Produktion, Projektmanagement und
Qualitätsmanagement

Transline

Thank you



Janoschka

Stefan Hoedt & Lutz Braune



Janoschka

UNSERE LEIDENSCHAFT:
**PREMEDIA & PREPRESS
FÜR VERPACKUNGEN**

A GLOBAL JOURNEY

1976 → 2026 ... and beyond

A photograph of a man and a young child in a supermarket aisle. The man, with grey hair and a beard, is wearing a light blue shirt and a grey hoodie. He is looking down at a small product on a shelf. The child, with blonde hair, is wearing a pink shirt and is pushing a shopping cart. The shelves are filled with various products, including boxes and bags of food. The lighting is bright, typical of a supermarket.

VOM VERPACKUNGS- KONZEPT BIS INS REGAL

Die Verpackungen namhafter Brands werden von uns Repro(duziert) und mit Janoschka Tools gedruckt und/oder veredelt.

Kleines Lexikon: prepress = vor dem Druck

Unser Management: Führung mit Weitblick



Stefan Hoedt hat zum 1. August 2026 die Funktion des Group CEO sowie des Geschäftsführers der Janoschka Holding GmbH und Janoschka Deutschland GmbH am Standort in Kippenheim übernommen.

Lutz Braune gehört seit 2013 zur Janoschka Gruppe. Nach internationalen Stationen in verschiedenen Führungspositionen ist er seit 2016 als Chief Sales Officer (CSO) tätig.



Auf einen Blick

Janoschka zählt zu den weltweit führenden Anbietern und gilt als Experte für **Premedia & Prepress-Lösungen** für Verpackungen der **Konsumgüterindustrie** (Food/Non-Food).



90

MIO € KONZERNUMSATZ



1.500

MITARBEITENDE



21

WERKE



12

LÄNDER



150K

TIEFDRUCKZYLINDER p.A.



12K

M² FLEXO p.A.



Vom lokalen Anbieter zum Global Player

/ Bescheidene Anfänge

- Gründung 1976 von Manfred Janoschka
- einfachen, aber starken Mission: hochwertige und zuverlässige Lösungen für die Dekor- und Verpackungsbranche

/ Stetige Weiterentwicklung

- technologische Entwicklungen
- verändertes Konsumverhalten
- steigende Anforderungen durch Nachhaltigkeit

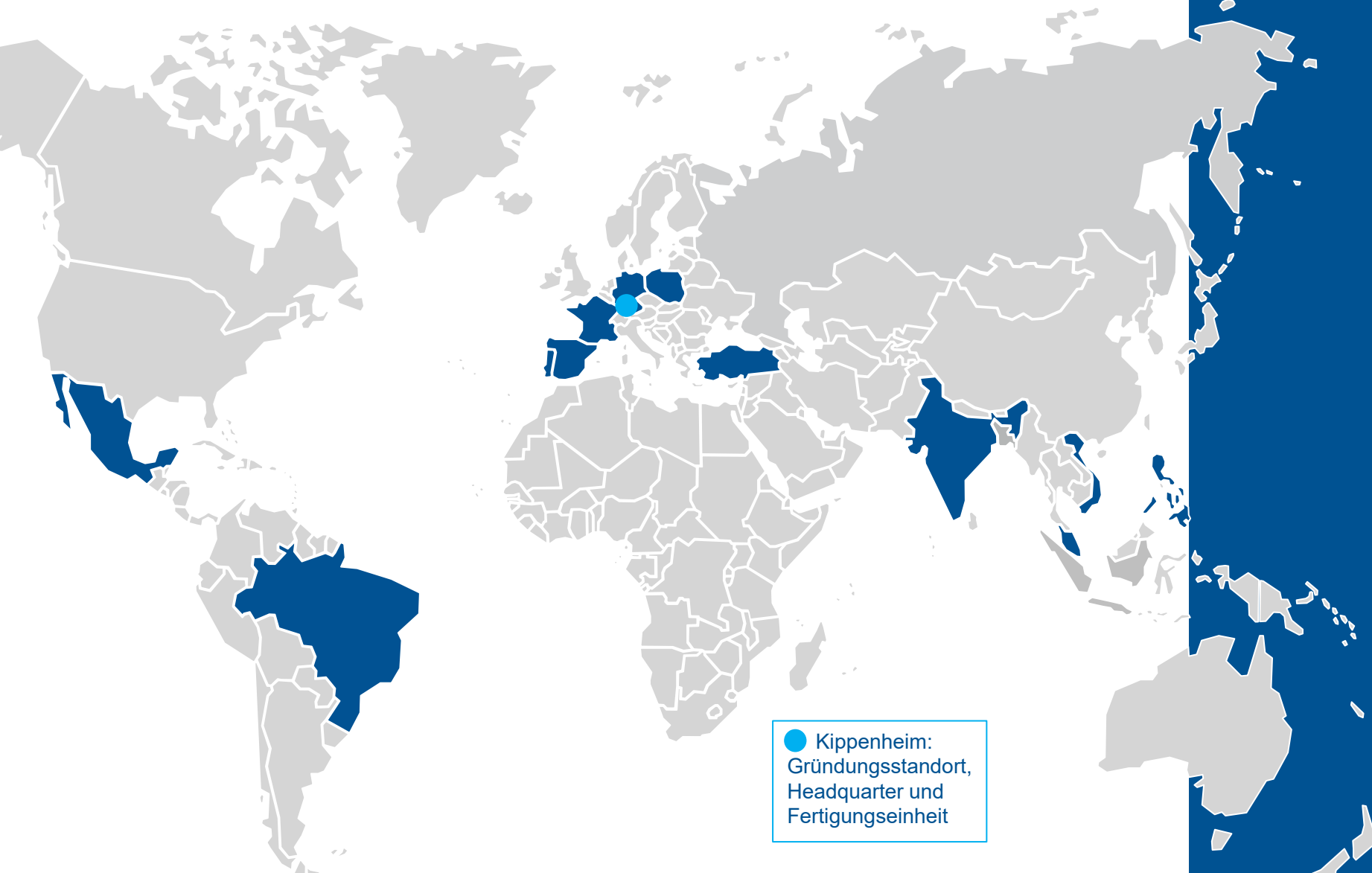
/ Globale Präsenz

- Heute globales Netzwerk
- der Mensch steht im Mittelpunkt
- Beziehungen genauso wichtig, wie Ergebnisse



Globaler Partner

für maximalen Mehrwert

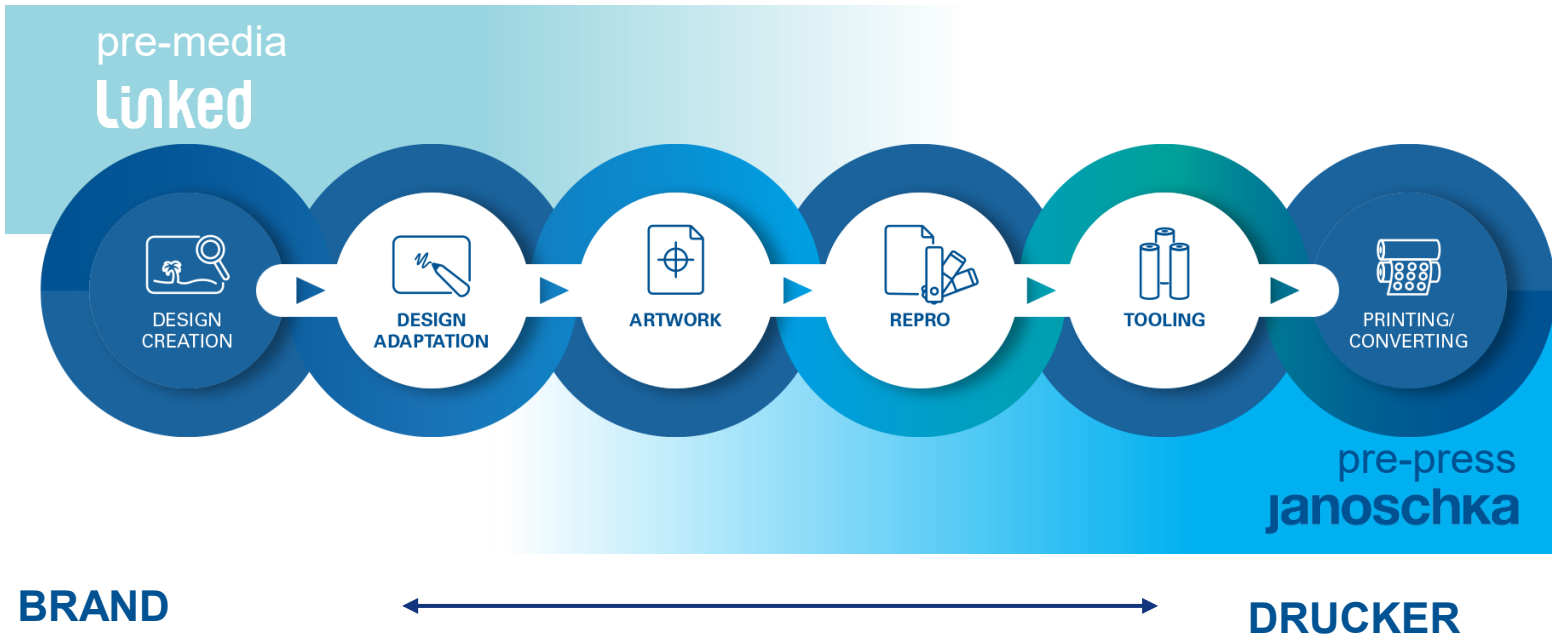


● Kippenheim:
Gründungsstandort,
Headquarter und
Fertigungseinheit

- Stete Globalisierung seit 1991
- Kundennähe
- Think Global – Act Local
- Globales Netzwerk für globale Kunden
- Janoschka USP: globale Präsenz einzigartig am Markt

Als kreativ-technischer Mediator

schließen wir die Lücke zwischen Design und Druck



- Zuverlässiger Vermittler zwischen **kreativer** Markenentwicklung und **industriellem** Verpackungsdruck
- Schließen die Lücke, die oft zu Kompromissen beim **Design** oder zu **Produktionsproblemen** führt

Kreative Vision

Durch visuelle und haptische Elemente auf der Verpackung sollen Markenwerte, Emotionen und Botschaften transportiert werden.

Technische Umsetzung

Dieser kreative Ansatz muss durch zahlreiche technische Prozesse und Interessen navigieren, bevor er die Verbraucher erreicht.

Neue Verpackungen entstehen

aufgrund der sehr individuellen Marktdynamik = Resilienz des Geschäftsmodells



Neue
Produkte



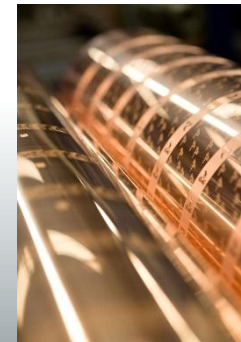
Marketing
Kampagnen



Gesetzliche
Vorgaben



Relaunch
Re-Design



Neues/r
Material/Drucker

Aufgrund von Verpackungsänderungen entsteht alle 1 – 3 Jahre ein Bedarf an neuen Druckformen.

Auf Märkte spezialisiert: die besten Lösungen für unsere Kunden

FMCG

BRANDS

CONVERTERS

**TOBACCO
Products
Packaging**



Globale Brands mit
lokaler Präsenz and
Exekution.



Klassisches, **lokales**
Geschäftsmodell mit
Indirect Sourcing
über Drucker.



Globales
Geschäftsmodell mit
Direct Sourcing über
Brand Owner.

janoschka



Tobacco Products Packaging Hubs

Entwicklung und Fertigung



- Dedizierte Tobacco Packaging Entwicklungs-Hubs in Deutschland, Türkei, Malaysia
- Operations zusätzlich in Vietnam, Philippinen, Polen, Mexiko

Prepress ist ein Prozess

am Beispiel Bahlsen



One-Stop-Shop

mit einem umfassenden Portfolio



GRAFISCHE
LEISTUNGEN



DRUCK- UND
PRÄGEFORMEN



DIGITAL
SERVICES



BERATUNG

Verpackungen “aus unserem Haus”



A photograph of three Janoschka employees standing together in a factory setting. On the left is a woman with dark hair tied back, wearing a grey and dark blue polo shirt. In the center is a woman with reddish-brown hair, also smiling, wearing a similar grey and dark blue polo shirt with the 'janoschka' logo on the chest. On the right is a man with dark hair and glasses, wearing a light blue button-down shirt with the 'janoschka' logo on the chest. The background is a blurred industrial environment with bright lights.

janoschka

Danke.

A GLOBAL JOURNEY

1976 → 2026 ... and beyond

Copyright © Janoschka

Der Inhalt dieser Präsentation unterliegt dem Urheberrecht von Janoschka. Alle Rechte vorbehalten. Die Vervielfältigung, Weiterleitung und Verteilung der Informationen in dieser Präsentation, u.a. Formulierungen, Bilder und Audiomaterial, bedürfen der ausdrücklichen Zustimmung von Janoschka.

Panel „Value Creation“ con-pearl Case

Henning Eschweiler, Ulf Weber, Stefan Hoedt

Moderation: Annika Küppers

Closing

Networking & Drinks